

Modèle:FIM-100K



Eléments		Unité	Parametres techniques
Alimentation électrique		Volt/Phase/Fréquence	380V/3P/50Hz
Réfrigérant			R22 ou R404A
Capacité de production		Kg/jour	10000
Mode de refroidissement			Refroidissement à eau
Température	Température ambiante	°C	35
	Température de l'eau	°C	20
Compresseur	Fabricant		Bitzer
	Capacité du réfrigérant	KW	60.6
	Puissance	KW	30.36
	Compresseur COP/EER	KW/kW	2
	Puissance en chevaux	CV	25×2unités
Consommation électrique	Consommation totale	KW	34.31
	Consommation a l'installation	KW	42
	Consommation du réducteur	KW	0.75
	Consommation de la pompe a eau froide	KW	0.25
	Pompe a eau de refroidissement	KW	2.2
	Puissance du ventilateur	KW	0.75

Dimensions	Dimensions de la machine	(L×l×H)(mm)	3550×1550×2100
	Dimensions de la tour de refroidissement	(O.D.×H)(mm)	φ1580×2205
	Taille du tuyau de remplissage de la tour de refroidissement		3/4"
	Taille du tuyau d'eau de refroidissement		2-1/2"
	Taille du tuyau de remplissage		3/4"
	Taille de la sortie de glace	mm	Φ922
Poids	Poids de la machine	Kg	2200
	Poids de la tour de refroidissement	Kg	540
Pression hydraulique d'alimentation d'eau		Bar	1.5